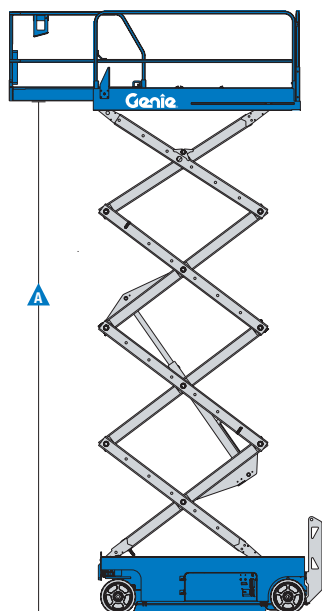
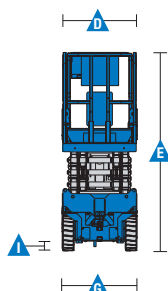
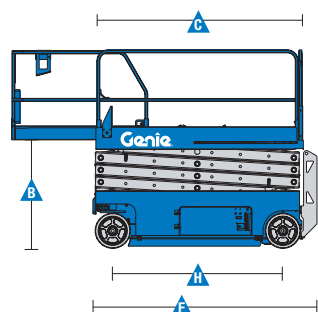


Self-Propelled Scissor Lifts

GS™ -2032, GS-2632 & GS-3232

Specifications



Models	GS-2032		GS-2632		GS-3232	
Measurements	US	Metric	US	Metric	US	Metric
Working height maximum ¹	26 ft	8.10 m	32 ft	9.92 m	38 ft	11.75 m
A Platform height maximum	20 ft	6.10 m	26 ft	7.92 m	32 ft	9.75 m
B Platform height stowed	3 ft 5 in	1.03 m	3 ft 10 in	1.16 m	4 ft 3 in	1.29 m
C Platform length - outside	7 ft 5 in	2.26 m	7 ft 5 in	2.26 m	7 ft 5 in	2.26 m
extended	10 ft 5 in	3.18 m	10 ft 5 in	3.18 m	10 ft 5 in	3.18 m
Slide-out platform extension deck	3 ft	0.91 m	3 ft	0.91 m	3 ft	0.91 m
D Platform width - outside	2 ft 8 in	0.81 m	2 ft 8 in	0.81 m	2 ft 8 in	0.81 m
Guardrail height: fixed rails	3 ft 3 in	0.99 m	—	—	—	—
folding rails	3 ft 7 in	1.10 m	3 ft 7 in	1.10 m	3 ft 7 in	1.10 m
Toeboard height	6 in	0.15 m	6 in	0.15 m	6 in	0.15 m
E Height - stowed						
fixed rails	6 ft 8 in	2.03 m	—	—	—	—
folding rails	7 ft	2.13 m	7 ft 5 in	2.5 m	8 ft	2.43 m
rails folded	5 ft 9 in	1.75 m	6 ft 3 in	1.91 m	6 ft 8 in	2.03 m
F Length - stowed	8 ft	2.44 m	8 ft	2.44 m	8 ft	2.43 m
Length - extended	10 ft 11 in	3.33 m	10 ft 11 in	3.33 m	10 ft 11 in	3.33 m
G Width	2 ft 8 in	0.81 m	2 ft 8 in	0.81 m	2 ft 8 in	0.81 m
H Wheelbase	6 ft 1 in	1.85 m	6 ft 1 in	1.85 m	6 ft 1 in	1.85 m
I Ground clearance - center	3.5 in	8.9 cm	3.5 in	8.9 cm	3.5 in	8.9 cm
- with pothole guards deployed	0.88 in	2.2 cm	0.88 in	2.2 cm	0.88 in	2.2 cm

Productivity

Maximum platform occupancy	2		2		2	
Lift capacity	800 lbs	363 kg	500 lbs	227 kg	500 lbs	227 kg
Extension deck capacity	250 lbs	113 kg	250 lbs	113 kg	250 lbs	113 kg
Drive height	full height		full height		22 ft	6.71 m
Drive speed - stowed	2.2 mph	3.5 km/h	2.2 mph	3.5 km/h	2.2 mph	3.5 km/h
Drive speed - raised	0.5 mph	0.8 km/h	0.5 mph	0.8 km/h	0.5 mph	0.8 km/h
Gradeability - stowed ²	30%		25%		25%	
Maximum outrigger leveling:						
front to back	—	—	—	—	3°	
Maximum outrigger leveling:						
side to side	—	—	—	—	5°	
Turning radius - inside	zero		zero		zero	
Turning radius - outside	7 ft	2.13 m	7 ft	2.13 m	7 ft	2.13 m
Raise / lower speed	28 / 24 sec		28 / 24 sec		55 / 28 sec	
Controls	proportional		proportional		proportional	
Drive	dual front wheel		dual front wheel		dual front wheel	
Multiple disc brakes	dual rear wheel		dual rear wheel		dual rear wheel	
Tires - solid non-marking	15 x 5 in	38 x 13 cm	15 x 5 in	38 x 13 cm	15 x 5 in	38 x 13 cm

Power

Power source	24 V DC (four 6V 225 Ah batteries)		24 V DC (four 6V 225 Ah batteries)		24 V DC (four 6V 225 Ah batteries)	
Hydraulic system capacity	4.5 gal	17 L	4.5 gal	17 L	4.5 gal	17 L

Weight³ / Floor Loading⁴

Weight - ANSI, CSA	4,435 lbs	2,012 kg	4,413 lbs	2,002 kg	5,185 lbs	2,352 kg
Tire load, maximum	1,699 lb	771 kg	1,773 lb	804 kg	1,700 lb	771 kg
Tire contact pressure	113 psi	781 kPa	118 psi	815 kPa	113 psi	781 kPa
Occupied floor pressure	223 psf	10.66 kPa	251 psf	12.01 kPa	291 psf	13.92 kPa

Standards Compliance ANSI A92.6, CSA B354.2, CE Compliance, AS 1418.10

¹ The metric equivalent of working height adds 2 m to platform height. U.S. adds 6 ft to platform height.

² Gradeability applies to driving on slopes, see operator's manual for details regarding slope ratings.

³ Weight will vary depending on options and/or country standards.

⁴ Note: Floor loading information is approximate and does not incorporate different option configurations. It should be used only with adequate safety factors.

Self-Propelled Scissor Lifts

GS™ -2032, GS-2632 & GS-3232

Features

Standard Features

Measurements

GS-2032

- 26 ft (8.10 m) working height
- Up to 800 lbs (363 kg) lift capacity

GS-2632

- 32 ft (9.92 m) working height
- Up to 500 lbs (227 kg) lift capacity

GS-3232

- 38 ft (11.75 m) working height
- Up to 500 lbs (227 kg) lift capacity

Productivity

- 89 x 32 in (2.26 x .81 m) steel platform
- 3 ft (.91 m) extension deck
- Fixed rail with chain entry gate (standard GS™-2032)
- Folding rails with half-height swing gate (standard on GS™-2632, GS™-3232)
- Automatic leveling outriggers (GS™-3232 only)
- Dual front wheel drive
- Universal 27A smart charger
- Rear recessed charger receptacle
- SmartLink™ - proportional lift and drive
- Platform control with battery charge indicator and diagnostic display
- On-board diagnostic system
- AC power to platform
- Lanyard attachment points
- Manual platform lowering valve
- Emergency stop at both platform and ground controls
- Rear wheel multiple disc brakes
- Front wheel hydraulic dynamic braking
- Manual hydraulic brake release
- Swing-out component trays
- Solid non-marking tires
- Pothole guards
- Tilt level sensor with audible alarm
- Dual flashing LED beacons
- Descent alarm
- Electronic horn
- Hour meter
- Motion alarm

Power

- 24 V DC (four 6 V 225 Ah batteries)

Options & Accessories

Productivity Options

- Folding rails with half-height swing gate (GS™-2032)
- Platform swing gate, half-height (GS™-2032)
- Air line to platform
- Automotive horn*
- Biodegradable hydraulic fluid
- Platform control guard

Power Options

- Power Inverter (120 V/60 Hz)¹
- EE rating
- AGM maintenance-free batteries
- Drive cutout while charging



¹ Not available with EE rating

Genie United States

6464 185th Ave. NE
Redmond, WA 98052
Telephone +1 (425) 881-1800
Toll Free in USA/Canada +1 (800)-536-1800
Fax +1 (425) 883-3475

Distributed By:



Effective Date: February, 2019. Product specifications and prices are subject to change without notice or obligation. The photographs and/or drawings in this document are for illustrative purposes only. Refer to the appropriate Operator's Manual for instructions on the proper use of this equipment. Failure to follow the appropriate Operator's Manual when using our equipment or to otherwise act irresponsibly may result in serious injury or death. The only warranty applicable to our equipment is the standard written warranty applicable to the particular product and sale and we make no other warranty, express or implied. Products and services listed may be trademarks, service marks or trade names of Terex Corporation and/or their subsidiaries in the USA and many other countries. Terex, Genie and AWP are registered trademarks of Terex Corporation or its subsidiaries. © 2019 Terex Corporation.

REPORTE DE INSPECCION ANSI/SAIA A92.22-2021



ISO/IEC 17020:2012
14 - DIN - 072

IC – REG – 093

VERSION: 6

FECHA: 2025-01-06

68.			Identificación Instalada y Legible							✓	
			Retorno a punto neutro							✓	
69.	Frenos		5.3.3 (n)	Funcionamiento				✓			
70.	Luces		5.3.3 (l)	Funcionamiento				✓			
71. VERIFICACIÓN FUNCIONAL DE ESTABILIDAD CON CARGA 5.5 (o)5.5 (h)											
ESTABILIZADOR	POSICION INICIAL	POSICION FINAL	C	N/C	N/A	ESTABILIZADOR	POSICION INICIAL	POSICION FINAL	C	N/C	N/A
ESTABILIZADOR 1	N/A	N/A			✓	ESTABILIZADOR 3	N/A	N/A			✓
ESTABILIZADOR 2	N/A	N/A			✓	ESTABILIZADOR 4	N/A	N/A			✓
72. VERIFICACIÓN FUNCIONAL DE CARGA 5.5 (h)5.5 (o)											
ALTURA INICIAL DE LA PLATAFORMA		5 m			ALTURA FINAL DE LA PLATAFORMA		5 m		C	✓	N/C
73. VERIFICACIÓN FUNCIONAL DE EJE OSCILANTE 5.5 (o)5.5 (h)											
CILINDRO DE OSCILACION IZQUIERDO		C	N/C			CILINDRO DE OSCILACION DERECHO		C	N/C		

REGISTRO FOTOGRÁFICO

VISTA GENERAL DEL EQUIPO



PLAQUETA DE IDENTIFICACION



PARADA DE EMERGENCIA



REPORTE DE INSPECCION ANSI/SAIA A92.22-2021



IC – REG – 093

VERSION: 6

FECHA: 2025-01-06

BATERIAS



LUCES



REGISTRO FOTOGRÁFICO

NEUMATICOS



INDICADOR DE NIVEL



MANDOS



REPORTE DE INSPECCION ANSI/SAIA A92.22-2021



IC – REG – 093

VERSION: 6

FECHA: 2025-01-06

MANDOS CANASTA



CILINDRO DE LEVANTE



REGISTRO FOTOGRÁFICO

CANASTA



PRUEBA FUNCIONAL



REPORTE DE INSPECCION ANSI/SAIA A92.22-2021



ISO/IEC 17020:2012
14 - DIN - 077

IC – REG – 093

VERSION: 6

FECHA: 2025-01-06

NOTA

La decisión final de certificación es tomada por el Gerente Técnico

CONVENCIONES

C: CUMPLE: ✓

NC: NO CUMPLE: ✓

NO APLICA: N/A

ACCESORIO DESHABILITADO: A/D

SELECCIONE CON UN ✓ EL KIT DE MEDICIÓN UTILIZADO PARA LA INSPECCIÓN

EQUIPO	ID	EQUIPO	ID	EQUIPO	ID	EQUIPO	ID	EQUIPO	ID	EQUIPO	ID
Medidor de inclinación Análogo	GOOD-01	Medidor de inclinación Análogo	GOOD-02	Medidor de inclinación Análogo	GOOD-03	Goniómetro Digital	GOOD-GONDIG-001	Goniómetro Digital	GOOD-GONDIG-002		
Pie de rey	GOOD-08	Pie de rey	GOOD-07	Pie de rey	GOOD-PD-01	Láminas radios	GOOD-LAM-001	Boroscopio	GOOD-BORO-001		
Flexómetro	GOOD-CINTA-014	Flexómetro	GOOD-CINTA-015	Cinta métrica	GOOD-011	✓	Cinta métrica	GOOD-012	Regla Graduada	good-regla-001	
Cinta métrica	GOOD-CINTA-016	Nivel laser	GOOD-NLS-001	Manómetro Analógico	GOOD-MAN-01		Manómetro Analógico	GOOD-MAN-02	Manómetro Digital	GOOD-MANDIG-02	
Profundímetro Digital	GOOD-PROF-001	Torcometro	GOOD-TOR-01	Dinamómetro	GOOD-DN-002						

RESULTADO DE LA INSPECCION

CUMPLE

✓

NO CUMPLE

NO DE HALLAZGOS

0

OBSERVACIONES: NINGUNA


Julian Cepeda S.
INGENIERO DE INSPECCION

ELABORO: INSPECTOR JULIAN CEPEDA
CC: 1.070.922.958
CERT0172023LPN


74.377.251
WILLIAM VARGAS

APROBO: GERENTE TECNICO WILLIAM HERNAN VARGAS
CC: 74.377.251
CERT0122023LPN2



Reporte mantenimiento preventivo y correctivo

Solicitud de Servicio

Fecha:	17	11	2023	mantenimiento preventivo					
Maquina/Equipo:			Tigera	Marca	GENIE		Modelo:	GS2632	
No. Serie:	GS3213A			Código:			Horómetro:	361.4	
Descripción del estado de la máquina:				La máquina se encuentra en condiciones en condiciones que no quiere cargar y falta de fuerza.					

Proceso de intervención

Se procede a la parte de revisión de los cables e igualmente la parte del reductor que se encarga de suministrar la corriente y el voltaje necesario para las baterías así mismo se hace una limpieza tanto de los cables como de las bobinas y sus switch de parada.

soporte/observaciones



11 EENERO 2024

se complementa un análisis con una revisión con señales eléctricas desde el tablero hasta la target principal.

Finalmente se realizan las últimas inspecciones y se procede al funcionamiento encontrando todo el sistema de la máquina GENIE en estado operativo y funcional.



FECHA: 16/07/2024 • Se realiza inspección a las diferentes secciones de la tijera verificando que no tenga grietas o golpes, lubrican pasadores, tornamesa y deslizadores. • Se realiza hidratación, limpieza y ajuste en banco de baterías, se verifica correcto enrutamiento de cableado.	Tecnico : Gabriel Golindano 
FECHA: 21/09/2024 • Se realiza ajuste en terminales de conexión, se realiza limpieza y ajuste en motor-bomba, se realiza toma de medidas en comunicación de módulos, se verifica consumo en funciones, se realiza hidratación, limpieza y ajuste en banco de baterías, se verifica correcto enrutamiento de cableado. • Se realiza ajuste en válvulas, se realiza ajuste en presiones de bomba, se realiza inspección en válvulas de retención, se verifica correcto enrutamiento de mangueras. • Se realiza inspección a las diferentes secciones de la tijera verificando que no tenga grietas o golpes, se realiza lubricación en pasadores, tornamesa y deslizadores, se realiza pintura y cambio de calcomanías, se realiza limpieza general del equipo, se realizan pruebas, equipo queda operativo	Tecnico : Jose Congo

FECHA: 16/10/2024 Se hacen ajustes en los terminales de conexión, se hace limpieza y ajuste en el motor-bomba, se miden las comunicaciones de los módulos, se comprueba el consumo en funciones, se lleva a cabo hidratación, limpieza y ajuste en el banco de baterías, se verifica el correcto enrutamiento del cableado. Y se realizó cambio de batería	Tecnico : Jose Congo 
FECHA: 15/1/2025 Mantenimiento preventivo limpieza inspección de cable hidráulico y inspección de baterías	Tecnico : José Luis Congo

